



**CANTERA SANJOSEPE BI, S.L.** (en adelante **SANJOSEPE**), consciente del compromiso que contrae con el contexto de la organización, nuestros clientes y otras partes interesadas, establece como objetivo general, implantar y mantener un Sistema de Gestión de Calidad basado en la mejora continua y la satisfacción del cliente, en el desarrollo de su actividad de:

**“FABRICACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE HORMIGÓN PREPARADO EN CENTRAL”.**

Para su consecución la dirección de **SANJOSEPE** considera prioritario y por lo tanto se compromete y establece los recursos necesarios para:

1. Implantar, mantener al día y transmitir para su comprensión, un Sistema de Gestión de Calidad documentado que contenga todos los aspectos que afecten a la calidad de sus productos/servicios. El Sistema de Calidad implantado seguirá el modelo establecido por la **Norma UNE-EN –ISO 9001/2015**.
2. Compromiso con el cumplimiento estricto de los requisitos establecidos en el Sistema de Calidad implantado, así como los Legales y Reglamentarios.
3. Compromiso con la Mejora Continua del Sistema de Gestión de la Calidad, la Satisfacción de nuestros Clientes y otras Partes Interesadas.
4. El establecimiento de objetivos cuantificables de calidad, y la comprobación y revisión periódica de su eficacia.
5. **SANJOSEPE** se compromete a mantener actualizados la Política y los objetivos de calidad, por lo que se establecerán las acciones oportunas para que esta política sea conocida, comprendida e implantada por todo el personal y que los objetivos sean alcanzables.
6. **SANJOSEPE**. se compromete a facilitar esta Política de Calidad a todas las partes interesadas que la soliciten.

Fdo.: Esther Huerta Romero  
Administrativa (Apoderada)  
CANTERA SANJOSEPE BI, S.L.  
San Andrés 23 - Abdo. 275  
Tfno. 943 711 850 - Fax 943 711 852  
20500 MONDRAGON (Gipuzkoa)  
info@sanjosepe.com